



Fijación de Elementos Roscados

- Previene el aflojamiento por impacto y vibración
- Un componente fácil y limpio de aplicar
- Se puede aplicar en varios tamaños de rosca - reduciendo costos de inventario
- Sella las cuerdas
- Detiene la oxidación y la corrosión

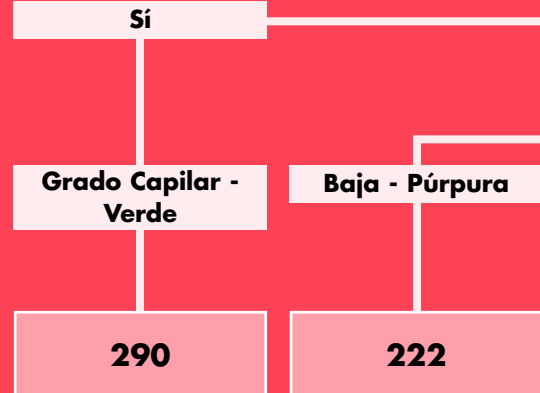
FIJACIÓN DE ELEMENTOS ROSCADOS

¿Las piezas ya están ensambladas?

Tips de Seguridad:

- Limpie las partes con limpiador ODC-Free
- Si el fijador es aplicado abajo de 4.4°C, aplique Primer N 7649
- Si las partes estuvieron en contacto con soluciones de lavado o fluidos de corte que dejen capa sobre la superficie, lave las piezas con agua caliente antes de aplicar el fijador

Solución



Tamaño de Tornillo	No. 2 a 1/2"	Hasta 1/4"
Resistencia	Media/Alta	Baja
Tiempo de Curado (Fijación/Total)*	20 min/24 hr	20 min/24 hr
Torque: Rompimiento/Prevalente (lb / in)	85/250	53/30
Resistencia a la Temperatura Continua	150°C (300°F)	150°C (300°F)
Presentaciones Disponibles	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

* Valor Típico a 22°C (70°F)

Productos Adicionales

Nombre	Resistencia	Rompimiento/Prevalente Torque (lb/in)	Características
220	Media	85/170	Capilar
272	Alta	200/220	Alta temperatura hasta 1 1/2"
277	Alta	275/275	Fija hasta 1 1/2"
2440	Media	215/53	No requiere activador
2760	Alta	325/320	No requiere activador



Loctite® 290
Fijador Grado Capilar



Loctite® 222
Fijador de Resistencia Media

Primer N 7649 se usa para:

1. Activar superficies inactivas
2. Acelerar los tiempos de curado para un rápido retorno del equipo a servicio.
3. Acelerar el curado en grandes holguras y cuerdas.
4. Acelerar sustancialmente el tiempo de curado en partes frías.
5. Util como agente limpiador.

El Primer es *opcional* en:

Superficies activas como: Latón, cobre, bronce, hierro, acero suave (dulce) y níquel

El Primer es *necesario* en:

Superficies inactivas como: Aluminio, acero inoxidable, magnesio, zinc, recubrimientos electroquímicos, cadmio, titanio y otros.



Recomendado para fijar tornillos preensamblados por ejemplo de: calibración, conectores eléctricos y tornillería en general. También sella porosidades en soldadura y en metales. Especificación Militar (S-46 163A) Tipo III, Grado R. Aprobado por NSF®/ANSI 61.

Recomendado para fijación de baja resistencia en tornillos de ajuste, poleas, sujetadores de herramientas, controladores, etc. Así como para tornillos de metal poco resistentes como aluminio o bronce.



No

¿Qué resistencia requiere?

Media - Azul

Alta - Roja

Producto Líquido

Producto Semi-Sólido

Producto Líquido

Producto Semi-Sólido

242®

243
(Con tolerancia al aceite)

Barra 248

262

Barra 268

1/4" a 3/4"

1/4" a 3/4"

1/4" a 3/4"

Hasta 3/4"

Hasta 3/4"

Media

Media

Media

Alta

Alta

10 min/24 hr

10 min/24 hr

10 min/24 hr

20 min/24 hr

20 min/24 hr

110/43

180/62

110/43

189/275

189/275

150°C (300°F)

150°C (300°F)

150°C (300°F)

150°C (300°F)

150°C (300°F)

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

9 g, 19 g

10 ml, 50 ml, 250 ml

9 g, 19 g



Loctite® 242
Fijador de Resistencia Media

Efectivo en todos los tipos de tornillos metálicos. Previene el aflojamiento en partes que vibran como en bombas, tornillos de soporte del motor, cajas de engranes. Removible con herramientas convencionales. Aprobado por NSF®/ANSI 61 y ABS.



Loctite® 243
Fijador de Resistencia Media

El 243 es útil en todos los tornillos metálicos. Previene el aflojamiento en partes que vibran como en bombas, tornillos de soporte del motor, cajas de engranes. Removible con herramientas convencionales. Aprobado por NSF®/ANSI 61 y el departamento de agricultura de Canadá.



Loctite® 248
Fijador en Barra de Resistencia Media

Barra semi-sólida, conveniente, portátil y útil para aplicaciones de difícil alcance. Fijador azul, resistencia media de propósito general, ideal para todas las aplicaciones de tornillos y tuercas especialmente sujetadores entre 1/4" y 3/4". Removible con herramientas convencionales.



Loctite® 262
Fijador de Resistencia Alta

El 262 rojo es aplicado en tornillos de hasta 3/4" (20 mm) antes del ensamble. Requiere de herramientas manuales y calor localizado para separar las partes. Resistente a solventes. Especificación Militar (S-46163A) Tipo II, Grado O. Aprobado ABS y por el departamento de agricultura de Canadá.



Loctite® 268
Fijador en Barra de Resistencia Alta

Barra semi-sólida, conveniente, portátil y sin derrames. Fijador rojo de alta resistencia, previene la pérdida de sujetadores. El 268 es particularmente ideal para aplicaciones de trabajo pesado.