



Retención

- **Ensambla uniones cilíndricas metálicas no roscadas**
- **Productos con resistencias altas y moderadas, que pueden soportar altas cargas eliminando deslizamiento**
- **Rellena espacios previniendo la corrosión**
- **Reduce la necesidad de tolerancias cerradas**
- **Contacto al 100%, la carga y el esfuerzo se distribuyen en todo el ensamble**

RETENCIÓN

¿El ensamble está muy desgastado?

Tips de Seguridad:

- Si el retenedor va a ser aplicado a temperaturas inferiores a 4.4°, aplique Primer N 7649
- Todas las partes deben de estar limpias y secas antes de ser pegadas, use limpiador y desengrasante ODC-Free
- Si las partes han estado en contacto con agua o líquidos de corte que contengan nitritos, enjuague antes con agua caliente

Sí - Holguras de hasta 0.5 mm (0.020")

Solución

**660
Quick Metal®**

Resistencia Requerida

Alta

Resistencia al Corte

3,300 psi

Holgura

Hasta 0.5 mm (0.020")

Resistencia a la Temperatura

150°C (300 °F)

Presentaciones Disponibles

6 ml, 50 ml, 250 ml

* Requiere de curado por calor para adquirir resistencia a la temperatura

Primer N 7649 se usa para:

1. Activar superficies inactivas
2. Acelerar los tiempos de curado para un rápido retorno del equipo a servicio.
3. Acelerar el curado en grandes holguras y cuerdas.
4. Acelerar sustancialmente el tiempo de curado en partes frías.
5. Util como agente limpiador.

El Primer es *opcional* en:

Superficies activas como: Latón, cobre, bronce, hierro, acero suave (dulce) y níquel

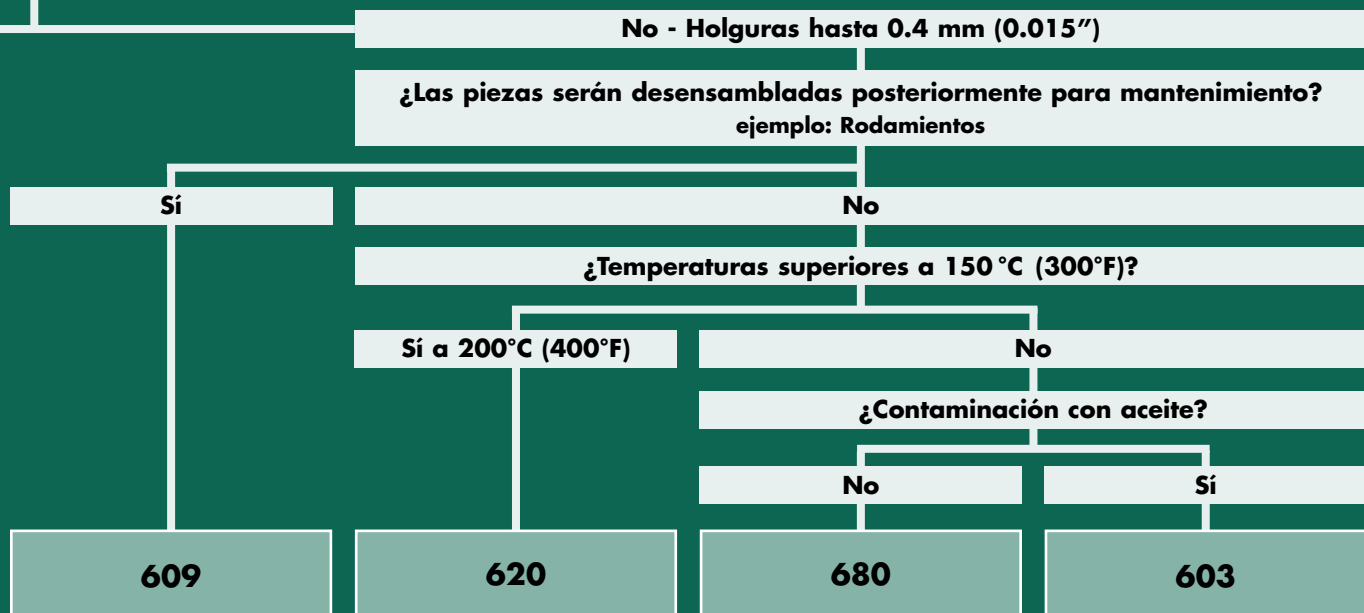
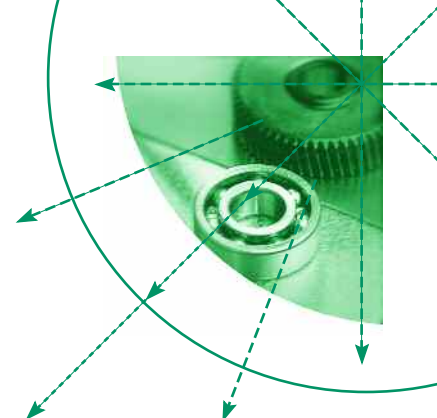
El Primer es *necesario* en:

Superficies inactivas como: Aluminio, acero inoxidable, magnesio, zinc, recubrimientos electroquímicos, cadmio, titanio y otros.



Loctite® Quick Metal® 660 Compuesto Retenedor

Para reparar ensambles concéntricos gastados sin remachar; permite reutilizar cuñas y cuñeros gastados. Aprobado por el departamento de Agricultura de Canadá.



Moderada	Alta	Alta	Alta
2,300 psi	3,800 psi	4,000 psi	3,770 psi
Hasta 0.1 mm (0.005")	Hasta 0.4 mm (0.015")	Hasta 0.4 mm (0.015")	Hasta 0.1 mm (0.005")
150°C (300°F)	204°C (400°F)*	150°C (300°F)	150°C (300°F)
10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml



**Loctite® 609
Compuesto Retenedor
Propósito General**

Recomendado para partes que requieren desensamblarse posteriormente, por ejemplo: retención de flechas y rodamientos. Especificación Militar (R-46082B) Tipo I.



**Loctite® 620
Compuesto Retenedor
Alta Temperatura**

Recomendado para la retención de piezas sometidas a altas temperaturas, ensambladas a presión o deslizantes. Por ejemplo: retención de bujes, rodamientos, sellos mecánicos, re-tenes, etc. Aprobado por ABS.



**Loctite® 680
Compuesto Retenedor
Alta Resistencia**

Proporciona mejor resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales. Recomendado para retener flechas, piñones, poleas y partes cilíndricas similares. Aprobado por NSF®/ANSI 61 y ABS.



**Loctite® 603
Compuesto Retenedor
con Tolerancia al Aceite**

Para retener partes cilíndricas muy ajustadas con una holgura de hasta 0.1 mm, rodamientos de rodillos o bujes impregnados de aceite en su sitio así como donde su desgaste completo no es posible.